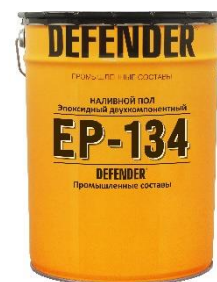


Пол наливной эпоксидный двухкомпонентный DEFENDER® ЭП-134



НАЗНАЧЕНИЕ

Выравнивающее химстойкое промышленное наливное эпоксидное покрытие для пола DEFENDER® ЭП-134 предназначено для устройства бесшовного покрытия по бетонной (цементно-песчаной, поризованной и т.п.) стяжке пола в помещениях всех типов административных, общественных, производственных и складских зданий.

ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Покрытие соответствует требованиям СП 29.13330 «Полы» Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88.

Таблица 1 - Технические характеристики готового покрытия

Наименование показателя	Показатель
Цвет поверхности покрытия	колеровка состава по каталогам RAL, NCS, MONICOLOR NOVA и др.
Блеск по ГОСТ Р 52663 (ИСО 2813)	полуглянцевый
Рекомендуемая толщина покрытия (табл. 2, п. 3 приложения Д СП 29.13330)	1 - 4 мм
Время готовности покрытия к эксплуатации (по ГОСТ 19007)	4 суток (степень высыхания 7)
Допустимая температура эксплуатации (табл. 1, В1 СП 29.13330)	- 60...+70 °С Допускается устройство обогреваемых полов
Группа покрытия по ГОСТ 9.104	атмосферостойкое
Группа покрытия по ГОСТ 9.032	4 (водостойкое), 5/4 (стойкое к воздействию биологических факторов), 7 (химически стойкое)
Интенсивность механических воздействий, не вызывающая повреждений (табл. 1, В1 СП 29.13330)	значительная Допускается движение пешеходов, тележек на резиновых шинах, транспортных средств на резиновом ходу, движение тележек на

Наименование показателя	Показатель
	металлических шинах, перекатывание круглых предметов (бочек и т.п.).
Масса твердого предмета при падении с высоты 1 м, не вызывающая повреждения покрытия (табл. В1 СП 29.13330)	7 кг
Удельное давление от сосредоточенных нагрузок, не вызывающее повреждения покрытия (табл. В1 СП 29.13330)	500 Н/см ² (50 кгс/см ²)
Стойкость к воздействию (табл. В2 СП 29.13330):	
воды и растворов моющих средств	высокая
минеральных масел, органических растворителей, эмульсий из них	средняя
неорганических кислот, концентрацией до 15 % органических кислот, концентрацией до 30 % щелочей, концентрацией до 15 %	малая
Беспыльность (истираемость не более 0,2 г/см²) (п. 5.16, табл. В3 СП 29.13330)	беспыльное
Электропроводность (табл. В3 СП 29.13330)	неэлектропроводное
Безыскровость при ударных воздействиях (табл. В3 СП 29.13330)	безыскровое
Легкость очистки от производственных загрязнений (табл. В3 СП 29.13330)	легкоочищаемое
Коэффициент трения при перемещении в обуви (п. 5.25 СП 29.13330)	0,5 (замасленная поверхность), 0,4 (влажная поверхность), 0,35 (сухая поверхность)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплектность

Наименование продукта	Объем металлической банки	Объем нетто	Масса нетто
Компонент А (основа)	10 л	7,5 л	13,88±0,1 кг
Компонент Б (отвердитель)	3 л	2,83 л	2,91±0,05 кг

РАСХОД СОСТАВА

Таблица 3 – Расход состава

Компонент	Расход состава	
	л/м ²	кг/м ²
Смесь компонентов А и Б	1,1...4,4 при толщине слоя 1...4мм	1,5...6,3 при толщине слоя 1...4мм

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

ВНИМАНИЕ!

- Состав предназначен для профессионального применения.

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Атмосферные осадки (при выполнении работ под навесом): отсутствуют (п. 1.10 СНиП 3.04.03); крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Температура воздуха: 10...30 °С (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

Температура образования росы (точка росы): не менее, чем на 3°С ниже температуры воздуха.

Влажность воздуха не более 85% при температуре +20°С и не более 75% при температуре +10°С.

Поверхностная влажность бетонной стяжки: не более 4 % (табл. 2 СНиП 3.04.03), **цементно-песчаной, гипсовой:** не более 5 % (табл. 3 СНиП 3.04.01).

В нормальных условиях температура компонентов должна быть около +20°С. При доставке на объект охлажденных компонентов необходимо выдержать их в теплом помещении не менее 1 суток. При высокой температуре основания желательно остудить материал до +12° - +15°С, а при низкой - нагреть до +23° - +25°С.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ

Метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Способы и правила подготовки основания подробно изложены в техническом описании грунтовочного состава DEFENDER ЭП-031. Применение иных грунтовочных составов возможно после согласования с ООО «Лаборатория «Евростиль».

Правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальнo видимых пор.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СМЕСИ ДЛЯ ФИНИШНОГО ПОКРЫТИЯ

Перемешать компонент А механическим миксером с насадкой турбулентного типа в течение не менее 3 минут до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка;

Перемешать компонент Б энергичным встряхиванием закрытой упаковки .

Перелить компонент Б в тару с компонентом А (соотношение – 1 банка компонента Б на одну банку компонента А);

При необходимости в готовую смесь допускается добавление фракционного кварцевого песка (0,1 – 0,3 мм) в соотношении по массе 2:1 (готовая смесь/песок), в случае добавления более крупной фракции песок будет осаждаться в таре;

Для исключения седиментации песка при постоянном перемешивании готовой смеси компонентов медленно всыпать осушенный песок и перемешать массу до однородной консистенции в течении 2...3 минут.

ВНИМАНИЕ!

- Категорически запрещается разбавлять готовый состав растворителями.
- В процессе производства работ не допускать хранения компонента А в открытой таре более 8 часов, компонента Б - более 20 минут.
- Жизнеспособность готовой смеси – не более 40 минут при температуре воздуха 20 °С.
- Жизнеспособность готовой смеси в таре – не более 15 минут при температуре воздуха 20 °С.

НАНЕСЕНИЕ ФИНИШНОГО ПОКРЫТИЯ

Вылить готовую смесь на загрунтованную поверхность стяжки, равномерно распределить ее по поверхности зубчатым шпателем. Высоту зуба выбирать исходя из планируемого толщины слоя (расхода материала)

Через 10-15 минут медленными движениями игольчатого валика выровнять поверхность для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса выравнивания слоя.

ВНИМАНИЕ!

- Работы по выравниванию поверхности финишного покрытия производить в специальной обуви – краскоступах (обуви с шипами на подошве).

Необходимо внимательно следить за временем укладки материала, так как готовая смесь постепенно набирает вязкость, процесс полимеризации является необратимым. При стыковке двух комплектов материала позднее через 40 минут (при температуре окружающей среды 20°С) может образовываться видимая граница. При температуре окружающей среды выше 20°С процесс полимеризации ускоряется.

Оставить готовую поверхность не менее, чем на 2 суток для предварительного отверждения (высыхания). В течение этого времени предохранять покрытие даже от слабых механических воздействий (п. 4.4 СНиП 3.04.03).

Выдержать покрытие до готовности к эксплуатации в течение 7 суток при температуре воздуха не ниже 15 °С. Не допускать попадания воды на выдерживаемое покрытие.

ПРИДАНИЕ ПОКРЫТИЮ АНТИСКОЛЬЗЯЩИХ СВОЙСТВ.

В случае необходимости (на предприятиях пищевой промышленности, автомойки, пандусы, лестницы и т.п.) покрытию на основе DEFENDER® ЭП-134 возможно придание дополнительных антискользящих свойств. Антискользящие свойства поверхности достигаются путём равномерного распределения абразивных материалов (природный песок, кварцевый песок, полимерные флоки) в нужных областях свеженанесённого финишного покрытия (150-200 гр./м²). Излишки средства для придания шероховатости удаляются промышленным пылесосом или механическим путём после окончания полимеризации финишного покрытия.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Покрытие должно соответствовать классу V (полуглянцевое) по ГОСТ 9.032 (табл. 2).

Толщину готового покрытия контролировать высверливанием до основания сверлом ø 3,0 мм с последующим измерением при помощи глубиномера штангенциркуля.

Контролировать – одно измерение на 50...70 м² (табл. 2 СНиП 3.04.03).

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению компонентов наливного пола по ГОСТ 9980.5.

Компоненты наливного пола следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре +15...+25 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ, воздействие источников тепла и открытых солнечных лучей. Избегать негативного воздействия отрицательных температур.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА

Компоненты наливного пола являются легковоспламеняющимися жидкостями 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

ВНИМАНИЕ!

- При транспортировании и хранении компонентов наливного пола не допускается устанавливать более четырех банок в высоту друг на друга.
- Запрещается штабелировать транспортные поддоны.
- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением состава наливного пола, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ ног – обувь О**, Оа*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов состава наливного пола в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании компонентов состава наливного пола на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании компонентов состава наливного пола в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе компонентов состава наливного пола место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.