



Грунт фенольный DEFENDER® ФЛ-03К

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка DEFENDER® ФЛ-03К производится по ТУ 2312-020-05054874-16. согласно ГОСТ 9109, соответствует ГОСТ Р 51693. Предназначается для защиты от коррозии металлоконструкций промышленного назначения, в том числе для грунтования изделий сложной конфигурации, стальных балочных конструкций, конвейерных систем, мостов. Применяется также для грунтования сварных, кованых изделий, контейнеров, раздвижных ворот и навесов.

ОПИСАНИЕ ГРУНТОВКИ

Технические характеристики грунтовки – по табл. 1 ГОСТ 9109.

Таблица 1 – Общие характеристики грунтовки

| Характеристика грунтовки | Нормативный документ | Обозначение |
|------------------------------------|------------------------|----------------------|
| По роду пленкообразующего вещества | табл. А.1 ГОСТ Р 51693 | ФЛ (фенольная) |
| По типу пленкообразующего | табл. Ц.7 СП 28.13330 | фенолформальдегидная |
| По типу связующего | ISO 12944 | АК |
| По типу основы | | Misc. |

Таблица 2 - Технические характеристики грунтовки

| Наименование показателя | Показатель |
|---------------------------------|--|
| Массовая доля нелетучих веществ | не менее 58 % (норма не является браковочной) |
| Плотность | 1,18 кг/л |

ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Таблица 3 - Технические характеристики готового покрытия

| Наименование показателя | Показатель |
|---|---|
| Внешний вид | однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень |
| Цвет | красно-коричневый, серый, белый (оттенок не нормируется) |
| Блеск | матовый |
| Адгезия по ГОСТ 15140 | не более 1 балла |
| Устойчивость сухой пленки эмали в интервале температур воздуха (п. 9.3.6 СП 28.13330) | -60...+100 °С |
| Группа покрытия по табл. Ц. 7 СП 28.13330 | II используется для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов под эмали II и III групп (слабо- и среднеагрессивная среда, табл. X.1, X2 СП 28.13330). |

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 4 – Комплектность

| Наименование продукта | Объем тары | Объем нетто | Масса нетто |
|-----------------------|------------|-------------|-------------|
| Металлическая банка* | 20 л | 18 л | 21,24 кг |

* - по согласованию с потребителем допускается другая упаковка грунтовки.

РАСХОД ГРУНТОВКИ

Таблица 5 - Толщина и расход грунтовки

| Толщина сухого слоя, мкм | Толщина сырого слоя, мкм | Расход | |
|--------------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|
| | | кг/м ² | м ² /л |
| 25 | 55 | 0,06 | 18,2 |
| 40 | 90 | 0,11 | 11,1 |

ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Атмосферные осадки: отсутствуют (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

Температура воздуха: как правило, не ниже 15 °С.

При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха не ниже 5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

Относительная влажность воздуха: не более 80 %;

Температура образования росы (точка росы): не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень очистки поверхности стальных конструкций (п. 9.3.3 ГОСТ 9.402, табл. X.6 СП 28.13330, п. 2.4 СНиП 3.04.03):

- ✓ неагрессивная среда – 3;
- ✓ слабо-, средне-, сильноагрессивная среда – 2;
- ✓ степень очистки поверхности сварных швов – 1.

Степень очистки поверхности стальных конструкций по табл.1 ГОСТ Р ИСО 8501-1 - Sa 2½.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Перемешать грунтовку до однородной консистенции и полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка.

ВНИМАНИЕ!

- При необходимости допускается разбавление готовой смеси до необходимой рабочей вязкости разбавителем DEFENDER 102, но не более 25 % по массе.
- Запрещается разбавлять грунтовку растворителями, не согласованными с ООО «Лаборатория «Евростиль».
- В процессе производства работ не допускать хранение грунтовки в открытой таре более 8 часов.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина слоя и расход эмали - в соответствии с табл. 5.

Безвоздушное распыление: диаметр форсунки 0,007"-0,009", давление на выходе из сопла 80-140 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Воздушное распыление: минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 20 – 25 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 6 - Промежуток времени между нанесением слоев

| Температура воздуха, °С | Время высыхания при толщине сухого слоя – 30 мкм | | |
|-------------------------|--|---|--|
| | до степени 1 (готовность к нанесению следующего слоя, межслойная выдержка) | Готовность к нанесению декоративного слоя | до степени 5 (сухая на ощупь поверхность) |
| 5 | 3 часа | 10 часов | 48 часов |
| 10 | 1 час | 6 часов | 24 часа |
| 15 | 30 минут | 1 час | 11 часов |
| 20 | 15 минут | 30 минут | 9 часов |
| 25 | 10 минут | 20 минут | 7 часов |
| 30 | 5 минут | 15 минут | 6 часов |

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01:

Таблица 7 – Методы контроля

| Показатель | Метод контроля | Объем выборки | Допустимые отклонения |
|-------------------------|---|---|---|
| Внешний вид, сплошность | визуально | 100% покрытия | не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы. |
| Толщина | магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808) | 5 измерений на 50...70 м ² поверхности | не более 10% от проектного значения. |

| Показатель | Метод контроля | Объем выборки | Допустимые отклонения |
|------------|---|---|-----------------------|
| Адгезия | метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 | 1 измерение на 50...70 м ² поверхности | не более 1 балла. |

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению грунтовки по ГОСТ 9980.5.

Грунтовку следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре «минус» 25...35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА

Грунтовка является легковоспламеняющейся жидкостью 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

ВНИМАНИЕ!

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением грунтовки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ ног – обувь О**, Оа*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунтовки в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании грунтовки на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании грунтовки в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе грунтовки место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.